

Scheda tecnica UD CS TIZ 6.3x60

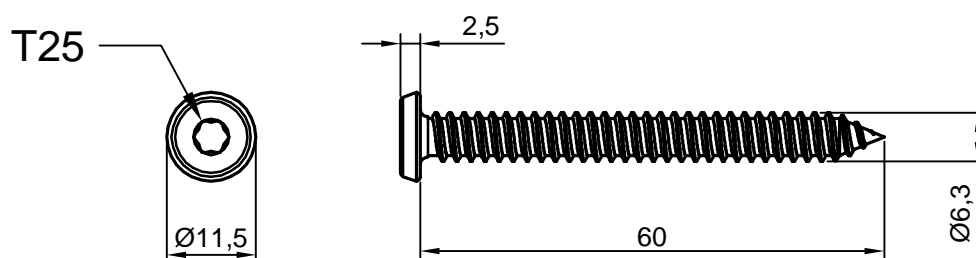

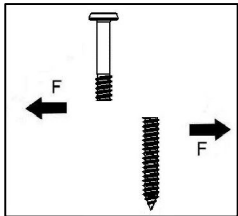
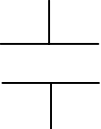

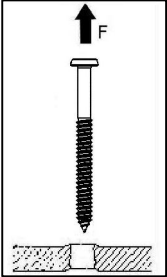


Tabella Tecnica Autoformante INOX per ferro

Trazione		10500 N			Sfilamento S235JRC
Taglio		12000 N			
N=Newton 1N=kgf 0.1019716			Spessore [mm]	Preforo [mm]	
			2	5	4656 N
			3	5	6580 N
			4	5.35	9080 N
			5	5.60	MAX TRAZIONE
			6	5.80	MAX TRAZIONE

I valori indicati rappresentano il valore medio derivante dalle diverse sessioni di prove.

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatore di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri.

MATERIALE: Acciaio INOX AISI 304

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO:

FIRMA: Uff. Tecnico

RIVESTIMENTO: Lubrificante di Zincatura

DATA: 14/10/2015



DESCRIZIONE: UD CS TIZ 6,3 X 60

UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria,12
20032 Cormano - Mi
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

Vite autoformante INOX per ferro